



SOLIDA- FLASCHENLINIEN

INTEGRIERTE SYSTEME FÜR
EFFIZIENTES VERPACKEN.

Wer Höchstleistungen erbringen will, muss sich mit Leidenschaft auf ein Ziel fokussieren. Getreu dieser Devise konzentriert sich Uhlmann seit 70 Jahren auf ein Thema: pharmazeutisches Verpacken. In jeder Verpackungslösung von Uhlmann steckt neben herausragender Technologie das gebündelte Wissen um die heutigen und künftigen Anforderungen der Pharmabranche. Märkte und Bedürfnisse wandeln sich laufend – von uns erhalten Sie ein ganzheitliches, auf Ihre Vorgaben angepasstes Programm an Maschinen, Services und digitalen Lösungen. Uhlmann verspricht Ihnen: 360° PHARMA PACKAGING. Und gibt Ihnen so die Sicherheit, einen Partner an Ihrer Seite zu haben, der alle Aspekte Ihres Geschäftes versteht, der Pharmaprozesse entlang der gesamten Wertschöpfungskette beherrscht wie kein anderer.

Unsere international führende Position haben wir vor allem einem zu verdanken: Ihrem Vertrauen in die Spitzenleistungen unseres weltweiten Teams. Das auf besondere Weise ganzheitlich in Pharmadimensionen denkt und handelt. Stark, offen, verlässlich.



UHLMANN. PARTNER FÜR 360° PHARMA PACKAGING.

DIESES VERSPRECHEN LÖSEN WIR ÜBERALL AUF DER WELT EIN UND PACKEN TAG FÜR TAG EINEN BESONDEREN MEHRWERT DAZU. MIT PASSGENAUEN MASCHINEN, UMFASSENDEN SERVICES UND DIGITALEN LÖSUNGEN.

KÖNNEN SOLIDA 20 PROZENT EFFIZIENTER IN FLASCHEN VER- PACKT WERDEN?

Ein klares Ja! Vorausgesetzt, es lassen sich verschiedene Flaschenformen gleich schnell verarbeiten. Ein Formatwechsel dauert nur wenige Minuten. Der Flaschentransport erfolgt geführt und produktschonend. Das Zuführen und Zählen der Tabletten oder Kapseln zu 100 Prozent genau. Die einzelnen Schritte hochautomatisiert. Das Bedienen aller Stationen zentral und intuitiv.

All diese produktiven Vorgaben haben wir in eine kompakte Monoblock-Architektur integriert und die einzelnen Prozessschritte ideal aufeinander abgestimmt. Und damit das Verpacken von Solida in Flaschen im Schnitt 20 Prozent* effizienter gemacht. Mit den Flaschenlinien IBC 150 und IBC 240.

*Ausgangsbasis: Leistung der IBC 150 von 150 Flaschen pro Minute, der IBC 240 von 240 Flaschen pro Minute. Zwei-Schicht-Betrieb mit drei verschiedenen Formaten, ein Formatwechsel und einmaliges Reinigen pro Tag.

IBC 150, IBC 240. EIN KONZEPT. ZWEI OPTIONEN FÜR EFFIZIENZ IN FLASCHEN.

Zwei Flaschenlinien – ein vernetztes, flexibles und produktives Anlagenkonzept. Eine Prozessstruktur mit geführtem Flaschentransport und Schieberegister, das die einzelnen Schritte verfolgt. Eine GMP-gerechte, modulare Tischbauweise, um zusätzliche Funktionen zu integrieren.



Zwei Möglichkeiten, Tabletten und Kapseln deutlich effizienter als bisher in Flaschen zu verpacken. Mit der Flaschenlinie IBC 150 für kleine bis mittlere Chargen und der IBC 240 zum Nonstop-Zählen und -Verpacken. Beide Linien perfekt kombiniert zum Beispiel mit dem Etikettierer L 180, mit Kartonierer oder Endverpacker aus unserem Portfolio und mit Track & Trace by Uhlmann.

Die Flaschenlinie IBC 240: integriert und pharmagerecht.
Eine kontinuierlich ausgelegte Flaschenlinie mit sämtlichen Stationen zum durchgängigen Verpacken von Solida mit hohem Output: Die IBC 240 mit zwangsgeführtem Flaschentransport arbeitet auch bei maximaler Leistung konstant und zuverlässig.

Max. Leistung: 240 Flaschen/Min.
Max. Zählleistung: 42.000 Produkte/Min.

Die Flaschenlinie IBC 150: kompakt und flexibel.
Die IBC 150 mit formatteilmäßigem Flaschentransport eignet sich ideal zum Verpacken kleiner und mittlerer Solida-Chargen. Die Linie verarbeitet unterschiedliche Flaschenformen, -höhen und -durchmesser. Der Formatwechsel ist, dank weniger Formateile, schnell durchgeführt – viele Stationen justieren sich direkt per Knopfdruck, so erfolgt z. B. das Umstellen auf eine neue Flaschenhöhe automatisiert.

Max. Leistung: 150 Flaschen/Min.
Max. Zählleistung: 24.000 Produkte/Min.

DIE IBC 150. ABSOLUT FLEXIBEL.

UNTERSCHIEDLICHE SOLIDA-CHARGEN IM SCHNELLEN WECHSEL PROFITABEL VERPACKEN.

Flascheneinlauf, Tablettenzähler, Verschleißeinheit und Flaschenauslauf: Die IBC 150 vernetzt alle Stationen auf nur rund fünf Metern Länge. Der Wechsel auf neue Flaschendurchmesser von 25 bis 125 mm ist in nur sechs Minuten erledigt, viele Stationen sowie der formatteilmfreie Flaschentransport justieren sich per Knopfdruck auf neue Flaschenhöhen von 45 bis 200 mm. Flexibel zeigt sich die IBC 150 auch beim passgenauen Erweitern um zusätzliche Funktionen, bei der Integration von Track-&-Trace-Anwendungen oder der optionalen Anbindung an Uhlmann SCADA.

Weitere Optionen:

- Absaugeinrichtung für staubende Produkte
- Integration von Trockenluft oder Stickstoff
- Kamerasystem zur Tabletteninspektion
- Rüttelmodul für volle Flaschen und kantige Produkte
- Tara-brutto-Wiegesystem

Flascheneinlauf

Geführter, getakteter Transport durch den gesamten Verpackungsprozess via Rechensystem. Keine Mikro-Stopps und Ramp-up-Phasen.

Tablettenzähl- und -zuführsystem

Zähleinheit mit Infrarot-Technologie für 100-prozentig genaues Zählen, skalierbare Leistung für mehr Flaschen- oder Zählleistung – oder beides in Kombination.

Flaschenauslauf

Kontrollierte Übergabe verkaufsfähiger Flaschen an den nächsten Prozess. IPC-Produkte verlassen die Linie auf einem gesonderten Band.

Verschleißsystem

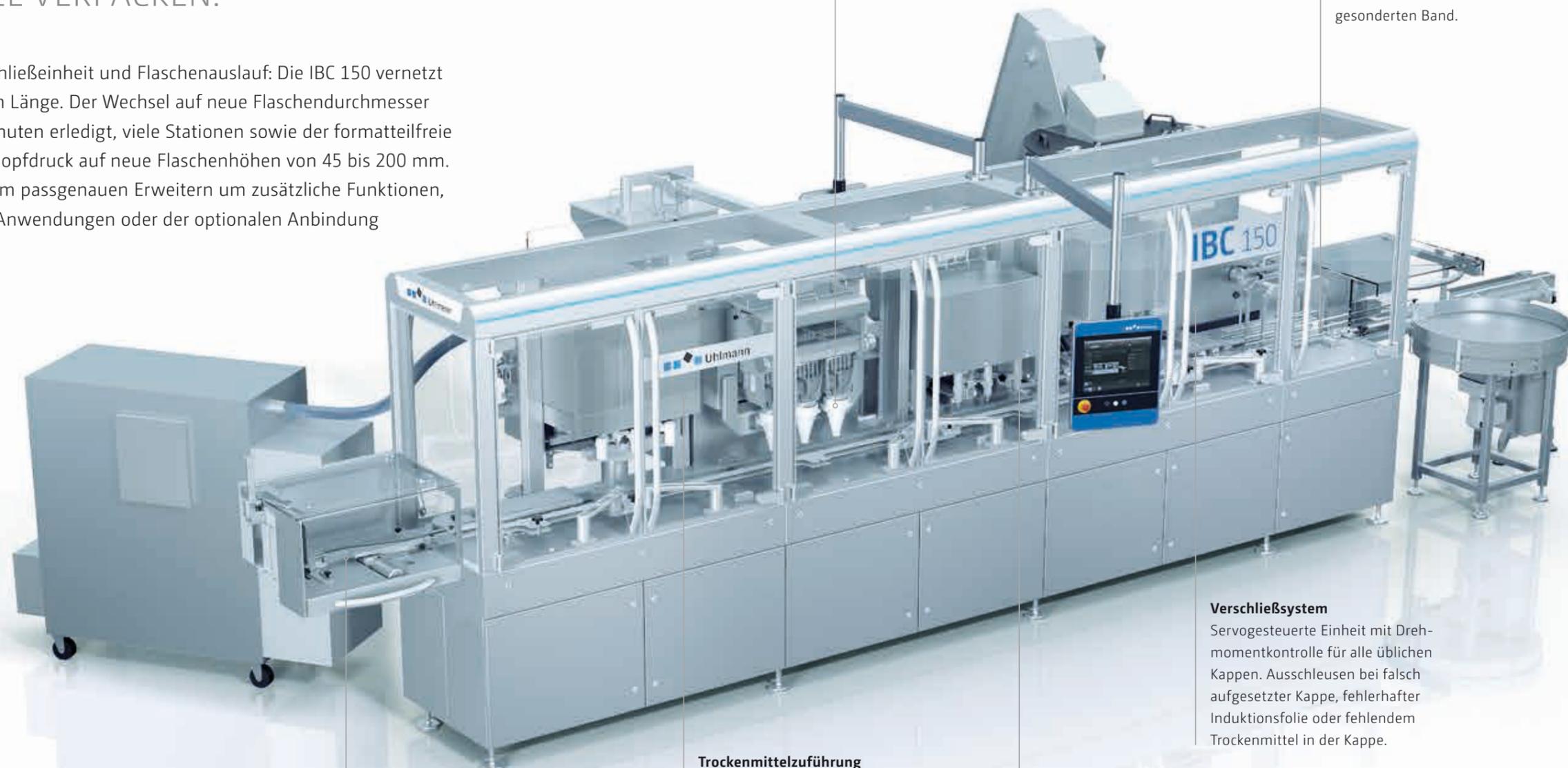
Servogesteuerte Einheit mit Drehmomentkontrolle für alle üblichen Kappen. Ausschleusen bei falsch aufgesetzter Kappe, fehlerhafter Induktionsfolie oder fehlendem Trockenmittel in der Kappe.

Trockenmittelzuführung

Optional: gekapseltes System für bis zu drei Trockenmittel pro Flasche, Überwachung mittels Lichtschranke. Modulare Ausführung zum Verarbeiten von Kanistern.

Zuführung Wattebausch

Optional, für Wattebäusche aus allen gängigen Materialien. Anwesenheits- und Einschubkontrolle.



Don't let go: der Flaschentransport.

Ein formatteilmfreier Rechen transportiert die Flaschen getaktet, geführt und unterbrechungsfrei durch den Prozess – vom Einschleusen über das Zuführen des Trockenmittels und der Tabletten bis zum Maschinenende. Es gibt keine Staus, kein Verkanten, keine Mikro-Stopps oder Ramp-up-Phasen. Das Schieberegister kennt die Position jeder einzelnen Flasche und ermöglicht so eine 100-prozentige Prozesskontrolle. Am Prozessende werden nur verkaufsfähige Flaschen an den nächsten Prozess übergeben – z. B. das Etikettieren mit dem L 180.



DETAILS DER IBC 150 – IHR VORSPRUNG.

HIER IST PUNKT FÜR PUNKT MEHR FÜR SIE DRIN.

Formatwechsel in rund 40 Minuten.

Die IBC 150 lässt sich, dank gespeicherter und über das Bediensystem SmartControl abrufbarer Formatdaten, schnell umrüsten: Leerfahren, Ausbau der Formateile, Einbau der Formatsätze, Auffüllen von Produkten und Kappen sind in rund 40 Minuten erledigt. Der Wechsel auf andere Flaschendurchmesser dauert nur sechs Minuten, viele Stationen und der Flaschentransport stellen sich per Knopfdruck auf neue Flaschenhöhen ein.

Schnelle und einfache Line Clearance.

Leichtes Reinigen durch plane VZA-Oberflächen und ein Transportsystem ohne Förderbänder. Sichere Line Clearance durch gut einsehbare, cGMP-gerechte Tischbauweise und guten Zugang von der Bediensseite und Linienrückseite über Schutztüren aus Sicherheitsglas.

Smart bis ins Detail.

- Web-Technologie für vollständige Integration von Fremdmaschinen und -aggregaten
- Uhlmann-Apps für einfache Integration unterstützender Bedienfunktionen
- Automatisches Generieren von Produktions- und Parameterprotokollen zum Erfüllen der FDA-Vorschrift 21 CFR Part 11

Alles auf einen Blick.

Das intuitive Bedienen der IBC 150 über ein SmartControl-Panel erleichtert das Überwachen und Steuern der Linie. An einem schwenkbaren Tragarm angebracht, lässt sich das Panel auf die jeweilige Position des Bedieners ausrichten. Für noch kürzere Wege sorgt ein zweites, optionales Panel an der Rückseite der Linie.



DIE IBC 240. LEISTUNG PUR.

NONSTOP ZÄHLEN UND VERPACKEN: IN EINEM DURCHGÄNGIGEN SYSTEM, ENTLANG IHRER VORGABEN.

Runde, ovale oder eckige Flaschen transportieren, mit exakt abgezählten Tabletten füllen, verschließen, kontrollieren und nur verkaufsfähige Flaschen ausgeben: Diese Schritte sind in der IBC 240 auf 6,75 Metern zu einer produktiven Einheit vernetzt. Damit diese Einheit zu Ihren Vorgaben passt, haben Sie die Wahl: zwischen fünf, sechs oder sieben Zählköpfen für 30.000, 36.000 oder 42.000 Tabletten pro Minute bei jeweils voller Flaschenleistung. Plus ergänzenden Modulen wie Absaugsystem für staubende Produkte, Kamerainspektion der Tabletten, Metalldetektor und Station zum Induktionssiegeln.

Tablettenzähl- und -zuführsystem

Zähleinheit mit Infrarot-Technologie für 100-prozentig genaues Zählen, skalierbare Leistung für mehr Flaschen- oder Zählleistung – oder beides in Kombination.

Flascheneinlauf

Durchgängiger, geführter Transport durch den Verpackungsprozess via Förderschnecken. Keine Mikro-Stopps und Ramp-up-Phasen.

Trockenmittelzuführung

Optional: gekapseltes System für bis zu drei Trockenmittel pro Flasche, Überwachung mittels Lichtschranke. Modulare Ausführung zum Verarbeiten von Kanistern und Beuteln.

Tara-brutto-Wiegesystem

Wiegezellen vor und nach dem Befüllen der Flaschen. Schieberegister kennt das Gewicht der einzelnen Flaschen und regelt die Weitergabe an Folgeprozesse.

Verschließsystem

Servogesteuert, mit Drehmomentkontrolle für alle gängigen Kappen. Ausschleusen bei falsch aufgesetzter Kappe, fehlerhafter Induktionsfolie oder fehlendem Trockenmittel in der Kappe.

Flaschenauslauf

Kontrollierte Übergabe verkaufsfähiger Flaschen an den nächsten Prozess. IPC-Produkte verlassen die Linie auf einem gesonderten Band.

Metalldetektor

Option zur Kontrolle großer Packungen mit losen Produkten. Maximale Detektionsempfindlichkeit bei allen Metallarten.

Zuführung Wattebausch

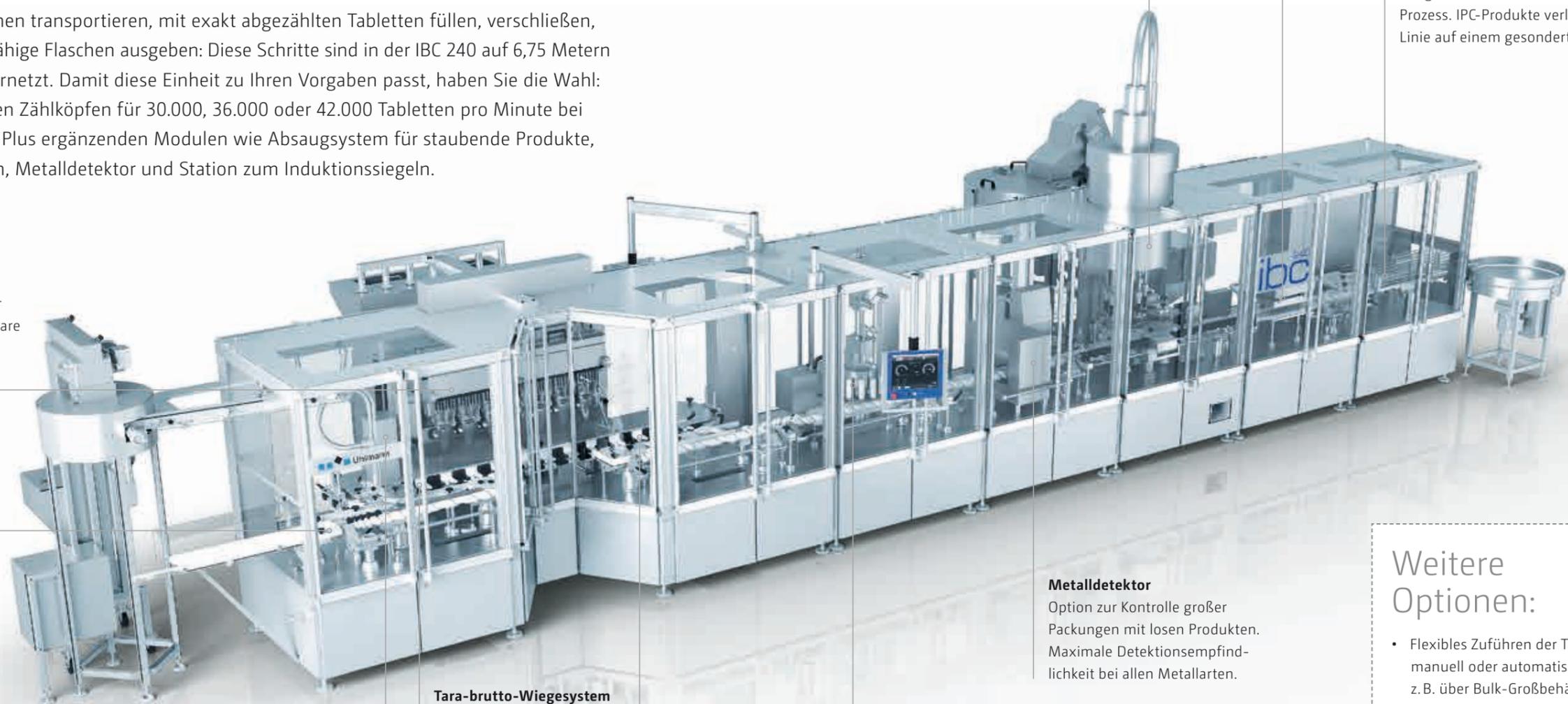
Optional, für Wattebäusche aus allen gängigen Materialien. Anwesenheitskontrolle in der Zuführeinheit vor und nach dem Flaschentransport.

Station zum Induktionssiegeln

Modul mit integrierter Siegeleinheit, konstante Siegelqualität dank geschwindigkeitsabhängiger Regelung. Automatisches Einstellen auf neue Flaschenhöhen.

Weitere Optionen:

- Flexibles Zuführen der Tabletten – manuell oder automatisiert, z. B. über Bulk-Großbehälter oder Tablettenlifte
- Integration von Trockenluft und Stickstoff
- Rüttelmodul für volle Flaschen oder kantige Produkte



DETAILS DER IBC 240, DIE INS AUGESPRINGEN.

HIER IST PUNKT FÜR PUNKT MEHR FÜR SIE DRIN.

Vielfalt souverän verarbeitet.

Ob runde, ovale oder eckige Flaschen, Kunststoff oder Glas: Die IBC 240 verarbeitet alle Formen und beide Materialien gleich schnell. Das Spektrum der Flaschenhöhen reicht von 48 bis 193 mm, mit Durchmessern von 35 bis 100 mm. Auch bei der Größe der Tabletten und Kapseln ist Vielfalt Programm – Solida-Produkte können bis zu 2 x 2 mm klein oder maximal 30 x 20 mm groß sein.

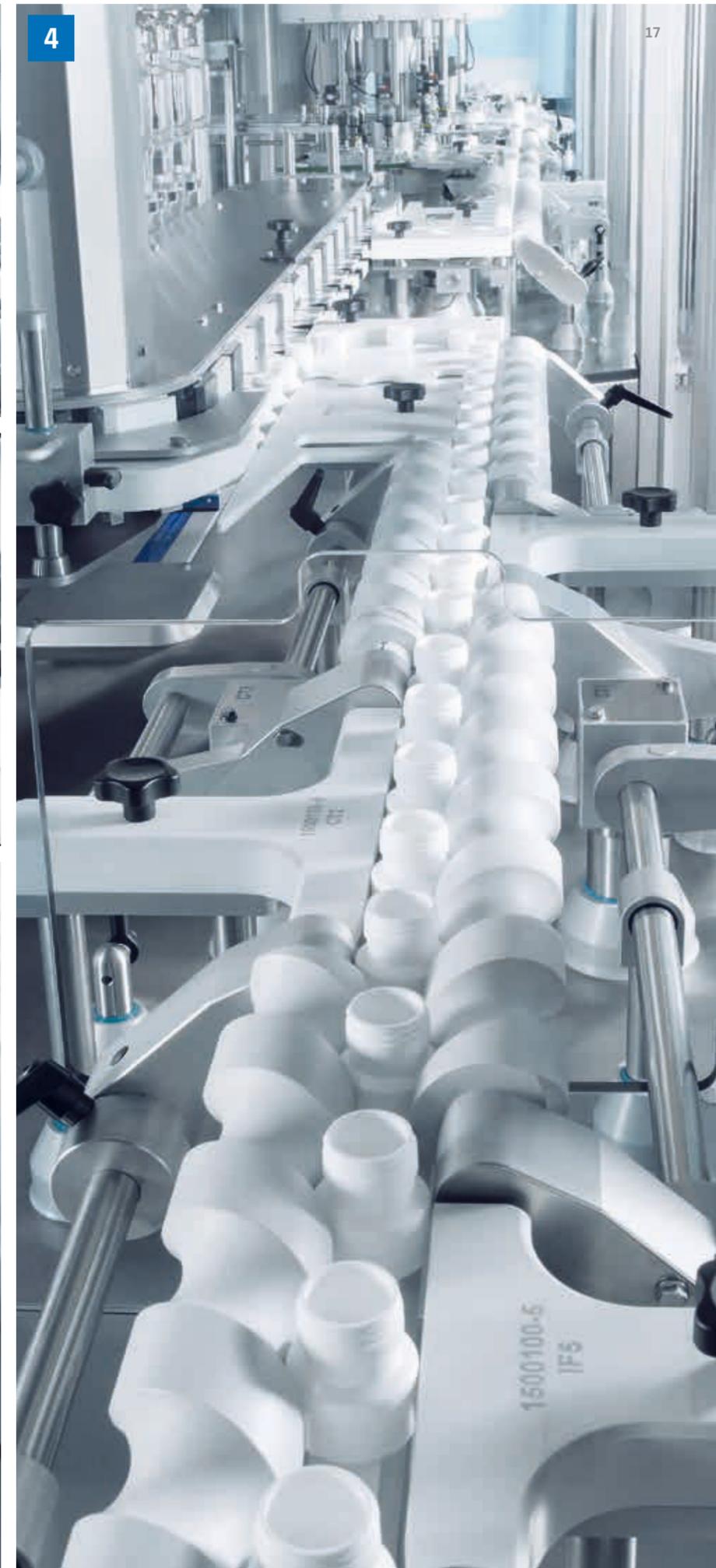
Zukunftssicherheit inklusive.

Modular aufgebaut, lässt sich die Flaschenlinie anwendungsorientiert auslegen und bei veränderten Vorgaben jederzeit um zusätzliche Funktionen erweitern. Zudem fügt sich die IBC 240 perfekt in die Prozesskette ein, kombiniert z. B. mit dem Etikettierer L 180, Kartonnier oder Endverpacker und Track & Trace by Uhlmann.

Schnelle und einfache Line Clearance.

Optimales Reinigen durch plane V2A-Oberflächen und ein Transportsystem ohne Förderbänder. Sichere Line Clearance durch gut einsehbare, cGMP-gerechte Tischbauweise und guten Zugang von der Bedienseite und Linienrückseite über Schutztüren aus Sicherheitsglas.

- 1 Verschleißfreiheit**
Die Einheit arbeitet servogesteuert und mit Drehmomentkontrolle, das Einstellen auf neue Flaschenhöhen erfolgt automatisch.
- 2 Greifereinheiten**
Die Greifer der Verschlusskappen können mittels Schnellkupplung einfach gelöst und auf neue Deckeldurchmesser fixiert werden.
- 3 Formatwechsel**
Minutenschnell und verwechslungssicher: Die Förderschnecken sind gut erreichbar und, dank Stecksystem, werkzeuglos mit wenigen Handgriffen zu wechseln. Alle Formatdaten sind im zentralen Bediensystem hinterlegt und jederzeit abrufbar.
- 4 Flaschentransport**
Abgestimmte Förderschnecken führen die Flaschen produktschonend durch den Prozess, ohne Staus und Verkanten. Nach Produktwechsel erfolgt der Transport direkt mit voller Leistung, ohne Ramp-up-Phase und damit sehr effizient. Weiterer Pluspunkt für hohe Verfügbarkeit: Das Einschleusen der Flaschen erfolgt abgestimmt auf die Zählleistung – sollte ein Zählmodul ausfallen, passt sich die Geschwindigkeit automatisch an.





KEINE ZU VIEL, NICHT EINE ZU WENIG.

HOCHEXAKT, MIT HOHER LEISTUNG: ZÄHLMODULE FÜR 100-PROZENTIG KORREKT BEFÜLLTE FLASCHEN.

Tabletten, Dragees, Oblongs, Kapseln, Sonderformen wie Rhombus oder Oktagon: In IBC 150 und IBC 240 arbeiten Zählmodule von Cremer mittels IR-Technologie immer gleich präzise und befördern exakt die richtige Produktanzahl in die Flaschen. Und dies, dank sechs Zuführungsrinnen, mit 40 Prozent höherer Leistung gegenüber vergleichbaren Anlagen. Das Integrieren eines Absaugsystems für stark staubende Produkte ist ebenso eine Option wie das Zuführen von Stickstoff oder Trockenluft, ein optionales Kamerasystem erkennt und meldet Fehler bei Form, Farbe und Art der Produkte.

Bewährte Funktionsweise.

Vom Vorratsbehälter bis in die Flasche: Alle Schritte erfolgen in einem geschlossenen Prozess. Eine zweite, nachgeschaltete Separierungsklappe in der Zählinheit sorgt für erhöhte Zählleistung und geringere Fallhöhe, die Tabletten gelangen unbeschädigt in die Flasche. Das Befüllen der Behälter kann automatisiert, z. B. über Bulk-Großbehälter oder Tablettenlifte, erfolgen. Oder, dank reduzierter Trichterhöhe, auch manuell.

Skalierbare Leistung.

Die Basisvariante der IBC 150 ist mit zwei Zählmodulen ausgestattet, für höhere Zählleistung können bis zu vier Module integriert werden. Bei der IBC 240 ist der Tablettenzähler mit fünf, sechs oder sieben Zählmodulen verfügbar und kann bis zu 42.000 Tabletten pro Minute in die Flaschen zählen.

Links: Zuführ- und Zählinheit von Cremer in der IBC 150 mit drei Zählmodulen und Zählleistung von 18.000 Tabletten pro Minute



DER L 180. WIRTSCHAFTLICH UND FLEXIBEL.

UNTERSCHIEDLICHE GEBINDEFORMEN KONTINUIERLICH
ETIKETTIEREN, KENNZEICHNEN UND INSPIZIEREN.

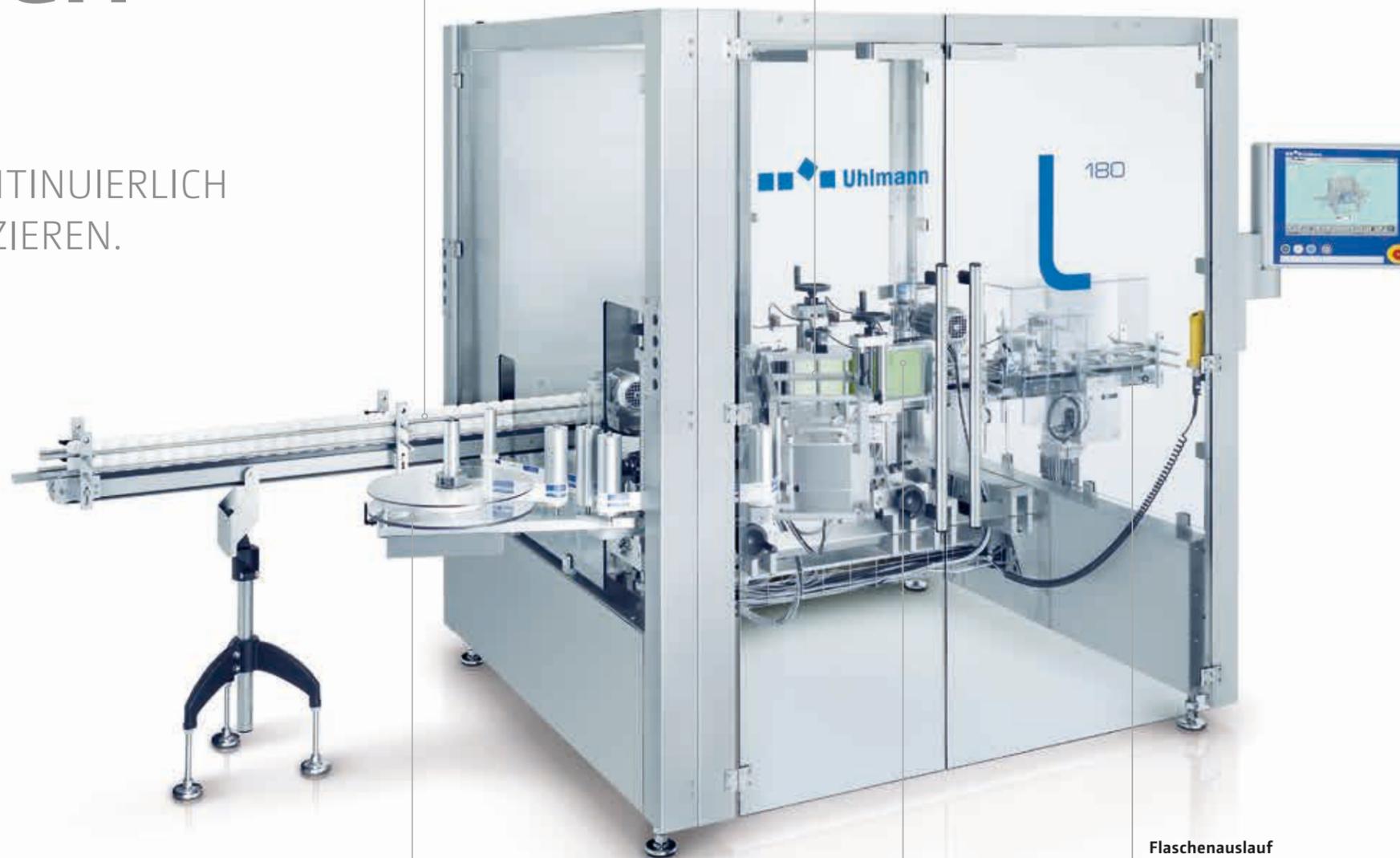
Der L 180 ist ein kontinuierliches System und ideal auf die Flaschenlinien IBC 150 und IBC 240 abgestimmt. Er etikettiert präzise bis zu 180 runde und bis zu 165 eckige oder ovale Flaschen pro Minute und ist für unterschiedliche Applikationsarten vorbereitet: Rundum-, Dreiseiten- oder Vorder- und Rückseitenetikettierung. Der Wechsel auf andere Flaschengrößen und -durchmesser erfolgt werkzeuglos, alle Einstellungen sind speicher- und reproduzierbar. Nicht etikettierte Flaschen werden ausgeschleust, mit der optionalen „Label Sort Out“-Funktion auch fehlerhaft bedruckte Etiketten.

Maximale Pharmsicherheit mit Track & Trace by Uhlmann.

Ob Maschinenlesbare Codes, Serialisierung oder Track & Trace: Entlang der jeweiligen Vorgaben lassen sich entsprechende Systeme in den L 180 integrieren. Zum Kennzeichnen stehen Heißpräge-, Thermotransfer-, Inkjet- oder Laserdrucker zur Verfügung, als Inspektionssysteme Kameras, Scanner, Sensoren, Codeleser oder Systeme zur Druck- und Etikettenanwesenheitskontrolle.

Erfahren Sie mehr über
Track & Trace by Uhlmann

www.track-and-trace-by-Uhlmann.com



Flascheneinlauf

Geführt und getaktet mit Vereinzelungsrad zum gezielten Einschleusen. Optional mit Verifikation des 2-D-Codes am Flaschenboden.

Etikettenspender

Höhenverstellbar für exakte Applikation mit maximaler Leistung von 75 m pro Minute. Großer Formatbereich für runde, ovale und eckige Flaschen. Optionale Station zum Drehen der Flaschen für das Etikettieren auf der Schmalseite.

Etikettenabrollung

Werkzeugloser, schneller Wechsel von Etiketten- und Trägerbandrollen mit Durchmesser bis 400 mm. Optional: doppelte Etikettenabrolleinheit mit Splice-Funktion.

Andrückstation

Mehrseitiges Etikettieren möglich durch seitliche Station mit Andrückrollen. Mit Etikettenanwesenheitskontrolle.

Flaschenauslauf

Mit 100-prozentiger Gutpackungs-Philosophie und der Übergabe nur verkaufsfähiger Flaschen an den nächsten Prozess. Gezieltes Ausschleusen fehlerhafter Flaschen inklusive Auswurfgegenkontrolle.

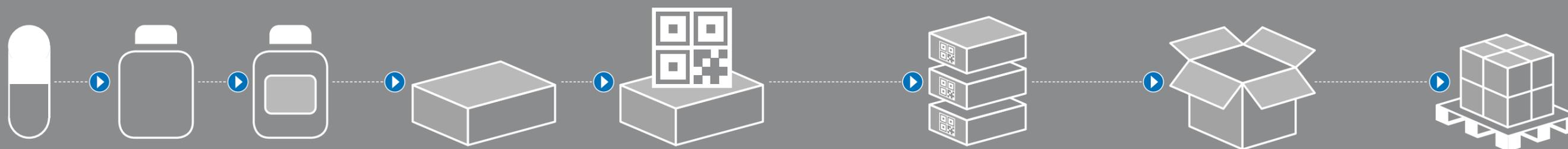


AUF GANZER LINIE: PRODUKTIV UND PROZESSSICHER.

ZÄHLEN UND VERPACKEN VON SOLIDA IN FLASCHEN, IN
FALTSCHACHTELN, GEBINDEN, KARTONS, AUF PALETTEN.
IN LINIE, INKLUSIVE SERIALISIERUNG.

Die ideale Prozesskette zum durchgängigen Verpacken von Solida in Flaschen beginnt mit den Flaschenlinien IBC 150 und IBC 240 und führt über den Etikettierer L 180 zu Kartonierern und Endverpackern aus dem Uhlmann-Portfolio. Kombiniert entlang des Anforderungsprofils zu einer produktiven Linie zum Primär- und Sekundärverpacken.

Für die Integration von Track & Trace by Uhlmann stehen verschiedene Lösungen zur Verfügung. Ob inline mit passgenauen Druck- und Inspektionssystemen oder mit der individuell konfigurierbaren Uhlmann Serialization Platform USP.



Flaschenlinien

IBC 150
max. 150 Flaschen/Min.
max. 24.000 Produkte/Min.

IBC 240
max. 240 Flaschen/Min.
max. 42.000 Produkte/Min.

Etikettierer

L 180
max. 180 Flaschen/Min.
(rund)
max. 165 Flaschen/Min.
(eckig, oval)

Kartonierer

C 2155
max. 150 Faltschachteln/Min.

C 2156
max. 150 Faltschachteln/Min.

C 2206
max. 200 Faltschachteln/Min.

C 2305
max. 300 Faltschachteln/Min.

Track & Trace

USP
max. 300 Faltschachteln/Min.

ULP
max. 300 Faltschachteln/Min.

UAP

Straffbänderolierer, Volleinschlagmaschine

S 3015, S 3025, S 3040
max. 150/300/400 (500*)
Faltschachteln/Min. oder
15/30/40 (50*) Gebinde/Min.

E 3040
max. 400 (500*)
Faltschachteln/Min. oder
40 (50*) Gebinde/Min.

E 3060
max. 500 Faltschachteln/Min.
oder 60 Gebinde/Min.

Kartonsammelpacker

E 4004, E 4012
max. 300/500 Faltschachteln/Min.
in 4/12 Umkartons

E 4010t
max. 300 Faltschachteln/Min.
max. 265 Flaschen/Min. in 10 Umkartons

Palettierer

P 5010
20 Bewegungen/Min.
10 Palettierzyklen/Min.

Case Packaging Center 10 mit Kartonsammelpacker ...

E 4010t
max. 300 Faltschachteln/Min.
max. 265 Flaschen/Min. in 10 Umkartons

... und Palettierer

P 5010
20 Bewegungen/Min.
10 Palettierzyklen/Min.

*Optionale Leistungserweiterung

A photograph of two men in dark suits shaking hands. The man on the left is in the foreground, looking towards the right. The man on the right is in the background, looking towards the left. The background is a bright, slightly blurred office or industrial setting.

SEIEN SIE ANSPRUCHSVOLL – 360° PHARMA PACKAGING.

IN JEDER MASCHINE, DIE UNSERE WERKSHALLEN VERLÄSST, STECKT EIN EINZIGARTIGES VERSPRECHEN.

Best-in-Class-Partner für das pharmazeutische Verpacken. Dieses Versprechen gilt es für Uhlmann tagtäglich und überall auf der Welt einzulösen. In jedem Bereich und aus jedem Blickwinkel. Denn wenn es um maximale Produktivität geht, kann man nicht anspruchsvoll genug sein. Als Marktführer für Pharma Packaging gibt Uhlmann alles, um die Anforderungen des Marktes an höchste Effizienz pharmazeutischer Verpackungsprozesse zu erfüllen – entlang der gesamten Wertschöpfungskette und über den ganzen Lebenszyklus hinweg. Dafür bietet Uhlmann Maschinen und Anlagen, die seit Generationen in der Branche Maßstäbe setzen.

Unser Versprechen „360° PHARMA PACKAGING“ geht aber noch weiter: Es beinhaltet ein umfassendes Portfolio leistungsstarker Services, die weltweit dauerhaft hohe Verfügbarkeit und effiziente Produktion nachhaltig sicherstellen. Mit dem Weitblick eines verlässlichen Partners, Impulsgebers und Begleiters.

UHLMANN CUSTOMER SERVICES.

RUND UM DIE UHR, RUND UM DEN GLOBUS,
RUNDUM-UNTERSTÜTZUNG.

Ganz egal welche Solida-Flaschenlinie Sie im Einsatz haben: Top-Maschinenqualität ist nur ein Faktor für einen erfolgreichen Produktionsprozess. Genauso wichtig ist, dass Mensch und Maschine kompromisslos gut arbeiten und perfekt aufeinander abgestimmt sind. Genau dafür gibt es Uhlmann Customer Services. Fünf Bereiche unterstützen Sie rundum:

- **Serviceleistungen** für Ihre Arbeit
- **Maintenance-Leistungen** für Ihre Maschinen
- **Productivity-Leistungen** für Ihr Unternehmen
- **Trainingsleistungen** für Ihre Mitarbeiter
- **Formatteile** für Ihren Produktionsprozess

Mehr als 400 Service-Experten an 15 Standorten weltweit sind für Sie da!



Immer für Sie da: Serviceleistungen

Sie brauchen ein Ersatzteil? Mehr Performance der Software? Hilfe bei Personalengpässen? Was auch immer es ist: Unsere Services bieten für jedes Bedürfnis eine clevere Lösung. Und zwar schnell, unkompliziert und persönlich. Am Telefon, online oder vor Ort. Modulare Leistungspakete bieten genau das passende Maß an Unterstützung für Ihren Produktionsprozess. Auch beim Anlagenumzug oder bei Validierungen entlasten wir Sie.



Immer auf Zack: Maintenance-Leistungen

Sie wollen eine perfekt gepflegte und langfristig einsatzbereite Anlage? Mit unseren Maintenance-Leistungen halten Sie Technik, Elektrik und Software in Schuss und das Team an der Maschine stets auf dem neuesten Wissensstand. Unsere Angebote sind dabei so individuell wie Ihre Anforderungen und beinhalten neben Maßnahmenpaketen für Inspektion und Wartung auch die präventive Auswirkungsanalyse FMECA, Reparaturen und Kalibrierservices.



Immer effizient: Productivity-Leistungen

Sie stehen stetig steigenden Ansprüchen an Produktivität und Flexibilität gegenüber? Sie müssen auf immer neue Regeln und Gesetze reagieren? Mit unseren Productivity-Leistungen können Sie ihnen gelassen entgegensehen, denn Sie bleiben stets auf dem neuesten Stand. Wir bieten Ihnen mechanische und elektronische Upgrades und außerdem ein modulares Angebotspaket, mit dem Ihre Produktion effizienter wird.



Immer eine gute Idee: Trainingsleistungen

Sie möchten Motivation und Maschinenkompetenz Ihres Teams erhöhen? Wir bieten für jeden Arbeitsbereich wertvolle Trainings und Qualifizierungen. Damit können Ihre Mitarbeiter etwa Wartungsarbeiten selbstständig durchführen oder Formate professionell wechseln. Ob als offene Schulungen oder als Teil eines Fortbildungsprogramms, ob in Ihren Räumen oder in unserem Trainingscenter – wir richten uns nach Ihrem individuellen Bedarf.



Immer Herstellerqualität: Werkzeuge und Formatteile

Sie erwarten Spitzenqualität bis in jede Einzelheit? Für Ihre Solida-Flaschenlinien bieten wir auch Werkzeuge und Formatteile auf höchstem Niveau. Diese Teile sind weit mehr als nur Maschinenkomponenten: Sie sind Produktivitätsfaktoren, von deren Funktionieren Ihr Unternehmenserfolg mit abhängt. Deshalb stimmen wir sie individuell auf Ihr zu verpackendes Produkt ab, auf Ihre Materialien, Ihren Verpackungsprozess und Ihren laufenden Betrieb und testen sie auf Uhlmann-Maschinen – ein einzigartiges Gesamtpaket.



Erfahren Sie mehr über
Uhlmann Customer Services.

Ihre Vorteile:

- Sie sparen Zeit und Geld
- Ihre Flaschenlinie bleibt wertstabil und zuverlässig
- Sie profitieren von bis zu 20% mehr Produktivität
- Sie gewinnen maximale Anlagenverfügbarkeit und -effizienz
- Formatteile und Werkzeuge in einzigartiger Herstellerqualität

KLARE FAKTEN. KLARE VORTEILE.

DIE TECHNISCHEN DATEN DER IBC 150, IBC 240
UND L 180.

	Flaschenlinie IBC 150	Flaschenlinie IBC 240
Leistung	max. 150 Flaschen/Min.	max. 240 Flaschen/Min.
Zählleistung	max. 24.000 Produkte/Min.	max. 42.000 Produkte/Min.
Zählgenauigkeit	100 %	100 %
Flaschentransport	intermittierend	kontinuierlich
Solida-Produkte	Tabletten, Kapseln	Tabletten, Kapseln
Tablettenlänge	3–30 mm	2–30 mm
Tablettenbreite/ -durchmesser	3–20 mm	2–20 mm
Flaschenvolumen	30–1.500 ml	30–950 ml
Flaschenmaterial	HDPE, Glas	HDPE, Glas
Flaschenform	Rund, quadratisch, oval	Rund, quadratisch, oval
Flaschendurchmesser	25–125 mm	35–100 mm
Flaschenhöhe	45–200 mm	48–193 mm
Verschlussarten	Schraub- und Aufdrückverschlüsse, kindersichere Kappen	Schraub- und Aufdrückverschlüsse, kindersichere Kappen

Etikettierer L 180	
Leistung	max. 180 Flaschen/Min. (rund) max. 165 Flaschen/Min. (eckig, oval)
Arbeitsweise	kontinuierlich
Flaschenmaterial	Kunststoff, Glas
Flaschenform	Rund, eckig, oval
Flaschendurchmesser	25–125 mm
Flaschenkantenlänge	30–60 mm
Flaschenhöhe	45–200 mm
Leistung Spendenkopf	max. 75 m/Min.
Trägerbandbreite	max. 170 mm

Unsere weltweiten Standorte finden Sie unter www.uhlmann.de



THE **HEARTBEAT** OF PHARMA PACKAGING

**Uhlmann Pac-Systeme
GmbH & Co. KG**

Uhlmannstrasse 14-18
88471 Laupheim
Germany
Phone +49 7392 702-0
info@uhlmann.de