

BLU 200 + C 200

PARENTERALIA VERPACKEN
MAXIMAL FLEXIBEL UND SCHONEND.

BLISTERLINIE BLU 200 + C 200

SMARTES KONZEPT FÜR KLEINE UND MITTLERE AUFLAGEN

Sie wollen unterschiedliche Parenteralia in wechselnden Auflagen wirtschaftlich verpacken? Maximal schonend über den gesamten Prozess hinweg? Komplett automatisiert oder manuell, aber auf jeden Fall mit nur einer Maschine? Für dieses Anforderungsprofil haben wir die BLU 200 entwickelt. Die Blistermaschine mit modularem Baukastensystem ermöglicht Ihnen den Einstieg ins hoch flexible Sekundärverpacken von Ampullen, Vials, Karpulen, Fläschchen und Spritzen. Dabei lassen sich sowohl gleiche Produkte als auch – dank Kombinationsmöglichkeit von LiPro-, SyPro- und manueller Zuführung – Sets mit z. B. Ampullen und Spritzen mit einer Leistung bis 200 Blistern pro Minute verarbeiten. Am besten in Linie mit einem perfekt abgestimmten Kartonierer: Der C 200 deckt den gesamten Format- und Leistungsbereich der BLU 200 ab.

BLU 200 + C 200: SICHERHEIT UND FLEXIBILITÄT INTEGRIERT

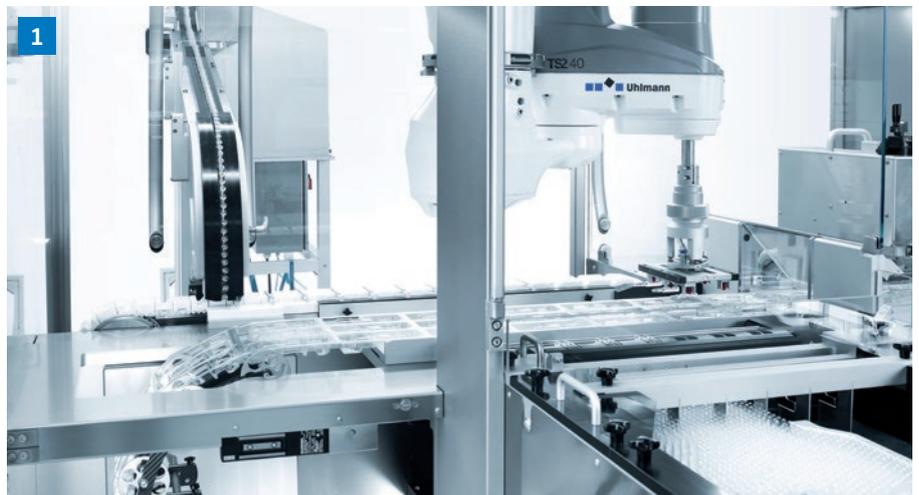
- **Produktschonend:** Sensibles Handling bewahrt die Produkte in jeder Phase vor Beschädigung, z. B. durch geringe Fallhöhen in Zuführung und Blisterausscheidung oder integrierte Produktpositionskontrolle in der Eindrückstation.
- **Einfach:** intuitives Bedienen und geführte Formatumstellung dank Bediensystem SmartControl.
- **Flexibel:** verschiedene Zuführ-/Belegersysteme, gesiegelte Blister oder Klemmpackungen, Erweitern der Füllstrecke, Integration von Druck- und Inspektionssystemen – vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten für alle Anforderungen.
- **Leistungsstark:** Mit dem Kartonierer C 200 ist ein Zweifachbetrieb von Packgutkette und -einschub möglich. Damit lassen sich zwei Faltschachteln in einem Arbeitsgang bestücken und ermöglicht eine Leistungserweiterung bis zu 200 Faltschachteln pro Minute.

DETAILS, DIE INS AUGES SPRINGEN. WIR NENNEN ES VORSPRUNG:

1 Variabel zuführen mit geteilter LiPro-Zuführung für Vials und Ampullen, SyPro-Zuführung für Spritzen und einem manuellen Handeinlageplatz für Infokarten oder Pads.

2 Innovative Blisterübergabe: Bei Bedarf wird der fertige Blister um 90° gedreht und an den C 200 übergeben. Die Abstapelung erfolgt direkt in die Packgutkette.

3 Intuitiv richtiges Bedienen dank SmartControl.



TECHNISCHE DATEN BLU 200 UND C 200

Blistermaschine BLU 200

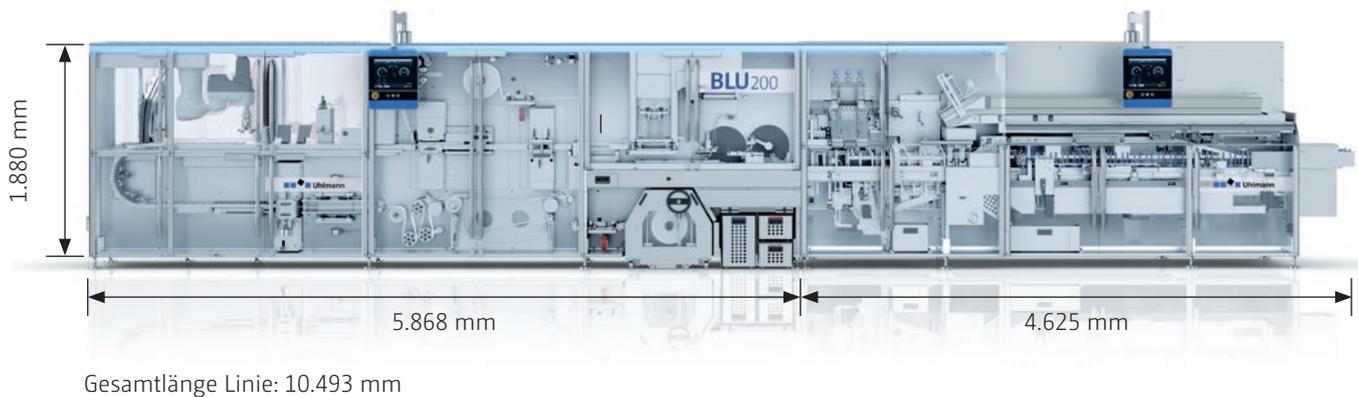
Leistung	max. 200 Blister/Min.
Arbeitsweise	1- bis 5-bahnig/1- bis 2-reihig
Anwendungsgebiet	Parenteralia
Siegelprinzip	Plattensiegelung
Formatbereich	
Vorschub x Breite Ziehtiefe	max. 173 mm x 206 mm max. 33 mm
Rollendurchmesser	Formfolie: max. 600 mm Deckfolie: max. 300 mm
Verarbeitbare Formfolien	PET, Bio-PET, PET/PE, PET-G, PVC, PS*, PP*
Verarbeitbare Deckfolien	Alu, PET, PP, Papier, Tyvek

*verfügbar ab Juni 2020

Kartonierer C 200

Leistung	max. 120/200* Faltschachteln/Min.
Arbeitsweise	getaktet, ereignisgesteuert
Faltschachtelgröße [A x B x H]	max. 180 mm x 105 mm x 250 mm max. 85 mm x 105 mm x 250 mm*
Teilung	200 mm/100 mm*
Beileger	Rotations- oder Friktionsbeileger Prospektfalzer GUK 91 oder 2000
Markierung	Inkjet und/oder Prägung
Blisterstapelhöhe	max. 100 mm
Verschlussarten	Einsteckverschluss, Heißklebung

*optionale Leistungserweiterung



THE **HEARTBEAT** OF PHARMA PACKAGING

Unsere weltweiten Standorte finden
Sie unter www.uhlmann.de

A member of
Excellence United

**Uhlmann Pac-Systeme
GmbH & Co. KG**
Uhlmannstrasse 14-18
88471 Laupheim
Germany
Phone +49 7392 702-0
info@uhlmann.de